

Опросный лист на внутренние устройства реактора Р-3 установки 25/7 цеха №5

По договору № _____ от № « ____ » _____ 20 ____ г. в количестве _____ шт.

№ п/п	Наименование	Наименование узла	№ сборочного чертежа	Наименование детали	Поз.	№ чертежа детали	Материальное исполнение	Кол.
1.	Верхняя распределительная тарелка	Реактор алкилирования	ЕП 1221.1670.00.000СБ	Тарелка	29	ЕП 1221.1670.00.009	10X17H13M2T	1
		Штуцер 150-16	ЕП 1221.1670.17.000СБ	Малое сопло	33	ЕП 1221.1670.00.013	10X17H13M2T	1
				Переход	1	ЕП 1221.1670.00.17.001	10X17H13M2T	3
				Переход	2	ЕП 1221.1670.00.17.002	10X17H13M2T	
				Фланец 2-150x16	6	ГОСТ 12821-80	10X17H13M2T	
				Фланец 3-150x16	7	ГОСТ 12821-80	10X17H13M2T	
				СНП-В-2-183-4,0-3,2	8	ОСТ 26.260.454-99	Лента каркаса 12X18H10T	
				Гайка М20-7Н	9	ОСТ 26-2038-96	10X17H13M2T	
				Шайба 20	10	ГОСТ 6402-70	3X13	
				Шпилька 1Н-М20-8gx100	12	ОСТ 26-2040-96	10X17H13M2T	
2.	Средняя распределительная тарелка	Реактор алкилирования	ЕП 1221.1670.00.000СБ	Малое сопло	33	ЕП 1221.1670.00.013	10X17H13M2T	1
		Штуцер 150-16	ЕП 1221.1670.18.000СБ	Переход	1	ЕП 1221.1670.00.18.001	10X17H13M2T	3
				Переход	2	ЕП 1221.1670.00.18.002	09Г2С	
				Фланец 2-150x16	6	ГОСТ 12821-80	10X17H13M2T	
				Фланец 3-150x16	7	ГОСТ 12821-80	09Г2С	
				СНП-В-2-183-4,0-3,2	8	ОСТ 26.260.454-99	Лента каркаса 12X18H10T	
				Гайка М20-7Н	9	ОСТ 26-2038-96	10X17H13M2T	
				Шайба 20	10	ГОСТ 6402-70	3X13	
				Шпилька 1Н-М20-8gx100	12	ОСТ 26-2040-96	10X17H13M2T	
3.	Нижняя распределительная тарелка	Реактор алкилирования	ЕП 1221.1670.00.000СБ	Малое сопло	33	ЕП 1221.1670.00.013	10X17H13M2T	1
		Штуцер 150-16	ЕП 1221.1670.19.000СБ	Переход	1	ЕП 1221.1670.00.19.001	10X17H13M2T	3
				Переход	2	ЕП 1221.1670.00.19.002	09Г2С	
				Патрубок	3	ЕП 1221.1670.00.19.003	09Г2С	
				Фланец 2-150x16	7	ГОСТ 12821-80	10X17H13M2T	
				Фланец 3-150x16	8	ГОСТ 12821-80	09Г2С	
				СНП-В-2-183-4,0-3,2	8	ОСТ 26.260.454-99	Лента каркаса 12X18H10T	
				Гайка М20-7Н	9	ОСТ 26-2038-96	10X17H13M2T	
				Шайба 20	10	ГОСТ 6402-70	3X13	
				Шпилька 1Н-М20-8gx100	12	ОСТ 26-2040-96	10X17H13M2T	
4.	Камера ввода углеводородов	Основание углеводородного сопла	ЕП 1221.1670.21.000СБ	Наконечник	2	ЕП 1221.1670.21.002	09Г2С	12
		Реактор алкилирования	ЕП 1221.1670.00.000СБ	Сопло углеводородное	21	ЕП 1221.1670.00.001	10X17H13M2T	12

Примечания

Материальное исполнение деталей принять в соответствии с требованиями опросного листа

Сварку переходов, патрубков и фланцев штуцеров 150-16 выполнить на заводе-изготовителе в соответствии с требованиями сборочных чертежей №№ ЕП 1221.1670.18.000СБ, ЕП 1221.1670.19.000СБ, ЕП 1221.1670.19.000СБ

Сварку переходов поз. 2 и тарелки поз. 29 верхней распределительной тарелки выполнить на заводе-изготовителе в соответствии с требованиями сборочного чертежа ЕП 1221.1670.00.000СБ (лист 2) электродами 1,2 ОК Autrod 318 Si AWS A5,9

Комплекты поставки штуцеров 150-16 в соответствии со спецификациями к сборочным чертежам №№ ЕП 1221.1670.18.000СБ, ЕП 1221.1670.19.000СБ, ЕП 1221.1670.19.000СБ

Механик цеха №5

Рябов П.П.

Механик установки 25/7

Кузьменков К.В.